



PARC MACHINE MACHINE TOOLS MASCHINENPARK

TOURNAGE / TURNING / DREHEN

1 Tour à CN
1 Tour à CN

HARDINGE GS200
GILDEMEISTER CTX 400 E – V1

(photo 1) | Axe long. 400 mm / axe trans. 200 mm
Axe long. 600 mm / axe trans. 304 mm

FRAISAGE / MILLING / FRÄSEN

1 Centre d'usinage 4 axes à CN
1 Centre d'usinage 4 axes à CN

HURCO VMX24 AVEC CTS
HURCO VMX24 AVEC CTS HSi

(photo 2) | Axe XYZ : 610 x 508 x 610 mm
Axe XYZ : 610 x 508 x 610 mm

USINAGE GRANDE VITESSE / HIGH SPEED MACHINING

1 Centre usinage UGV
1 Centre usinage UGV

ROEDERS RXP 500DS
ROEDERS RXP 501 DS

(photo 3) | Axe XYZ : 425 x 400 x 240 mm
Axe XYZ : 500 x 500 x 300 mm

broche UGV vitesse max 42 000 t/mm
avance (0-40 000 mm/mm)
usinage 5 axes continus
robot de palettisation 42 palettes

RECTIFICATION / GRINDING / SCHLEIFEN

1 Rectifieuse universelle à CN
1 Rectifieuse universelle à CN
1 Rectifieuse universelle
1 Rectifieuse universelle
2 Rectifieuses cylindriques externes
1 Rectifieuse cylindrique externe
1 Rectifieuse cylindrique interne
1 Rectifieuse plane
1 Rectifieuses planes d'outillage

KELLENBERGER KEL-VISTA
KELLENBERGER KEL-VARIA UR
LIP SUPEMEC RUH300
TSCHUDIN HTG 410
MYFORD 12HMR
STUDER (avec broche inter)
MOUTON
GEIBEL ET HOLTZ
LIP SUPEMEC P400

(photo 4) | H de pointe 175 mm - Entre pointe 600 mm
H de pointe 175 mm - Entre pointe 1000 mm
H de pointe 130 mm - Entre pointe 350 mm
H de pointe 130 mm - Entre pointe 350 mm
Pièce maxi Ø 110 mm, ep. 305 mm
Pièce maxi Ø 110 mm, ep. 350 mm
Va et vient de 0 à 50 mm
Axe XYZ : 600 x 300 x 450 mm
Axe XYZ : 420 x 180 x 385 mm

ELECTRO EROSION / EDM / ELEKTROEROSION

1 Electroérosion à fil à CN
1 Electroérosion à fil à CN
1 Electroérosion à enfonçage à CN
1 Electroérosion à enfonçage à CN
1 Perçage rapide (Perçage Ø 0.3 à 3mm)
1 Electroérosion à fil à CN

CHARMILLES CUT 200
CHARMILLES 240 CC
CHARMILLES FORM 20
INGERSOLL HS300E
RIVER 35HP
SODICK ALC400P IGE

(photo 5) | Axe XYZ : 350 x 220 x 220 mm
Axe XYZ : 350 x 220 x 220 mm
Axe XYZ : 350 x 250 x 250 mm
Axe XYZ : 300 x 200 x 285 mm
Axe XYZ : 350 x 250 x 350 mm
Axe XYZ : 400 x 300 x 250 mm



Photo 1



Photo 2



Photo 3



Photo 4



PARC MACHINE MACHINE TOOLS MASCHINENPARK

POLISSAGE / POLISHING / POLIEREN

- 4 Tournets de polissage
- 1 Plateau de rodage
- 1 Rôdeuse horizontale (automatique)
- 2 Systèmes de polissage manuel
- 1 Polissage mécanique
- 1 Tribofinition

Nouveauté 2024

LAMPLAN MM 8600
DELAPENA SPEEDHONE E
NSK/TECNOVA
KENNAMETAL EXTRUDE HONE LTD
POLYSERVICE ME4 **(photo 6)**

Dim. Pièce maxi Ø 300 mm
rodoir de 1,14 à 79.37mm
3000 t/min.

GRAVAGE / ENGRAVING / MARKIERUNG

- 1 Machine à graver laser

SIC-MARKING XL-BOX

Surface de travail 115 mm x 115 mm

CONTRÔLE / CONTROL / PRÜFUNG

- 1 Machine de contrôle 3D numérique (0.90+L/350) µm
- 1 Contourographe
- 2 Colonnes de mesure (1.1+0.6L/600)µm
- 1 Projecteur de profil horizontal (Ø 400 mm)
- 1 Projecteur de profil vertical (Ø 300 mm)
- 1 Stéréo-microscope
- 2 Rugosimètres
- 1 Système d'inspection numérique
- 1 Microscope stéréoscopique ergonomique

ZEISS PRISMO
MAHR
MITUTOYO LH-600B
BATY R400
MITUTOYO PJ 300
JENOPTIK G.S.Z.
MITUTOYO Surftest SJ-411+ SJ210
VISIONIS
MANTIS

(photo 7)

Axe XYZ : 700 x 900 x 500 mm
Mahrsurf XC 20
Sur marbre capacité : 1000 x 630 mm
G : x20 & x50 / diascopie & épiscopie
G : x10 & x20 / diascopie et épiscopie
Zoom de 10 à 50
Grossissement de x45 à x230
Grossissement de x4 et x8

DIVERS / MISC. / VERSCHIEDENES

- 1 Machine de brasage par induction
- 1 Scie à ruban
- 1 Tronçonneuse
- 1 Tronçonneuse automatique Discotom-5
- 1 Presse hydraulique
- 1 Presse manuelle
- 1 Microbilleuse

POWER CONTROLLER V2
PROLINE 320
EISELE
STRUERS
OMCN
COMECA
HGH 6040 DUO

(photo 8)

Ø 1 à 200 mm
Ø maxi sciage 230 mm
Ø maxi tronçonnage 90 mm
Ø maxi tronçonnage 80 mm
200 tonnes
Course piston maxi 500 mm
2x 590 x 400 x 250 mm

LOGICIEL / SOFTWARE

- 1 logiciel FAO TOPSOLID MISSLER
- 1 logiciel FAO ESPRIT (Pour machines électroérosions)
- 1 ERP SILOG, 2 logiciels CAO AUTOCAD
- 1 logiciel FAO HYPERMILL ***Nouveauté 2024***



Photo 5



Photo 6



Photo 7



Photo 8